

À l'approche de la ligne d'arrêt, le panneau d'arrêt à DEL LED-ARRÊT permet d'attirer immédiatement l'attention des conducteurs sur l'enseigne en mettant l'emphase sur le contour octogonal (forme universellement reconnue) à l'aide de DEL intégrées clignotantes 24h/24. Avec son panneau solaire et ses batteries, le panneau d'arrêt à DEL LED-ARRÊT est autonome pour une période d'au moins trois (3) jours sans ensoleillement, même en hiver. Le LED-ARRÊT est conçu pour être installé sur tous types de poteaux.



- > Renforce le message en zone problématique
- > Deux types d'alimentation (solaire et AC)
- > Augmente la sécurité des usagers de la route

### Informations techniques

N° de produit **33787** **LED-ARRÊT-24**

Dimensions  
caisson : 600 x 600 mm (24 x 24")  
poids : 7 kg (15 lb)

N° de produit **34025** **LED-ARRÊT-30**

Dimensions  
caisson : 750 x 750 mm (30 x 30")  
poids : 8 kg (17.6 lb)

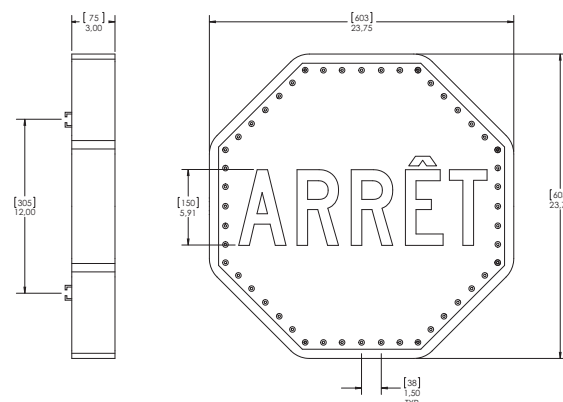
Matériaux  
caisson : Aluminium  
pellicule : Rouge, Blanc  
grade « H.I. », type III

Caractéristiques  
étanchéité : IP54  
temp. de service : -20 à +40°C  
couleur des DEL : Rouge  
intensité lumineuse : 3500 mcd @ 20 mA  
batteries, au gel : 7 ou 8 Ah, 12V

### Emballage

# de produit	Boite (L x l x h")	Poids (lb)	Palette (L x l x h")	Qté/Palette
33787	28 x 28 x 7	20	48 x 42 x 60	16
34025	34 x 34 x 7	25	48 x 42 x 72	16

### LED-ARRÊT-24



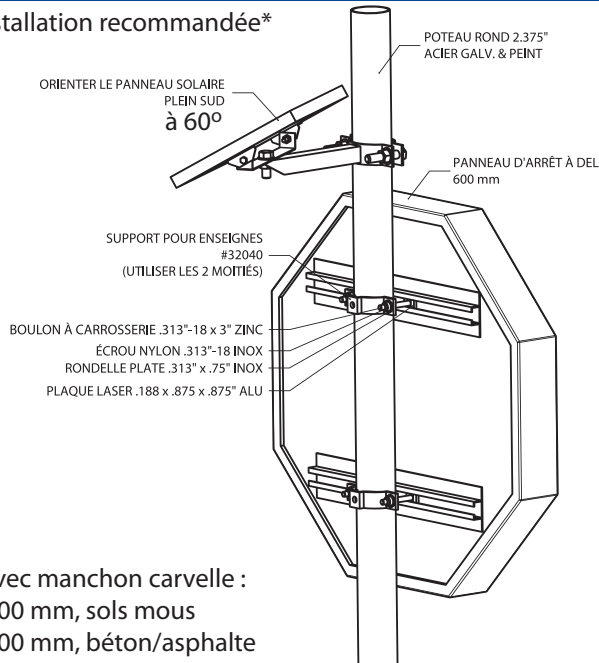
### Emplacement recommandé

Pour optimiser la recharge des batteries, d'abord s'assurer qu'aucun arbre ou bâtiment ne viendra obstruer le panneau solaire. Ensuite, installer le panneau d'arrêt devant les lignes de marquage présentes sur la chaussée.

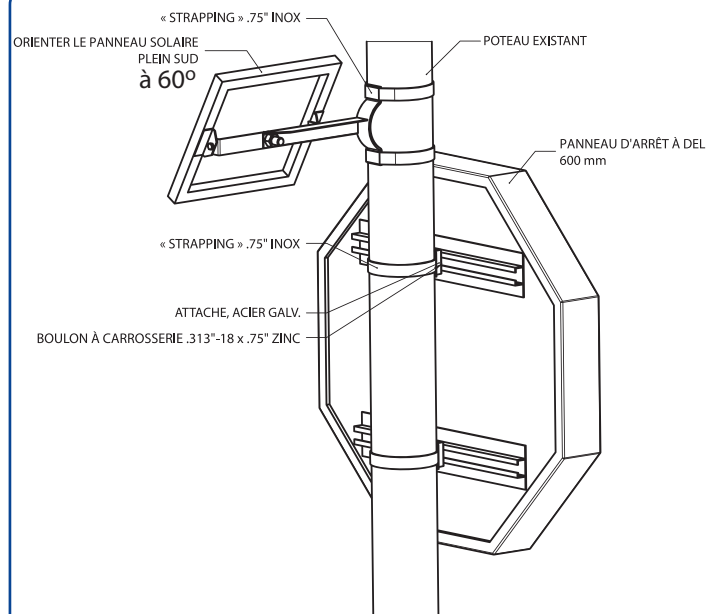
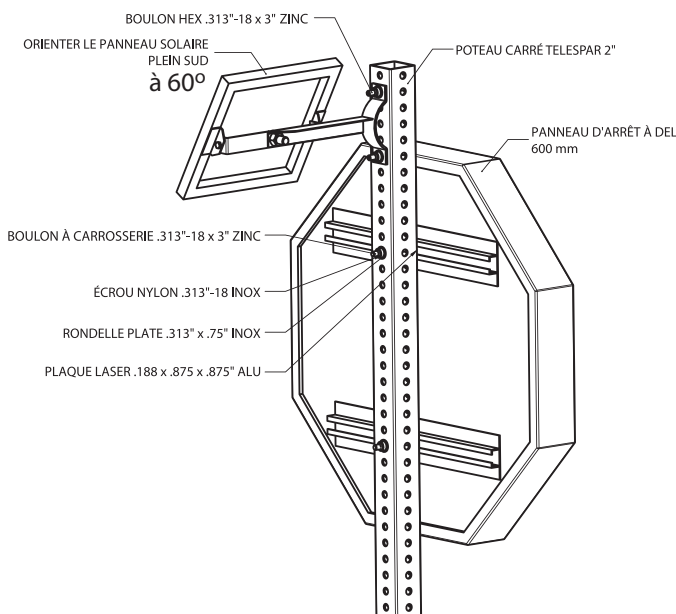
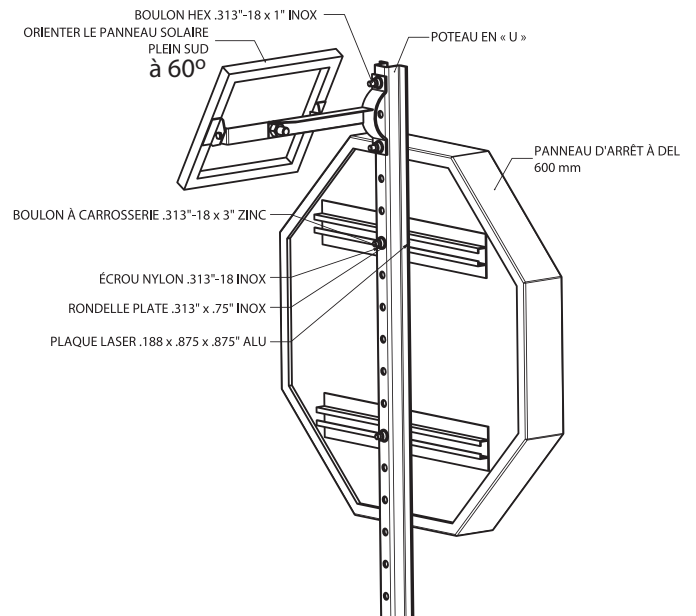
Afin de respecter les normes du MTQ, le panneau d'arrêt doit impérativement être à une hauteur comprise entre 2200 et 3000 mm (entre 87" et 118") du sol et à une distance comprise entre 300 et 3500 mm (entre 12" et 138") de la bordure.

### Possibilités d'installation

#### Installation recommandée\*



\*avec manchon carvelle :  
 - 900 mm, sols mous  
 - 200 mm, béton/asphalte



### Entretien recommandé

Les batteries ont une durée de vie approximative de trois (3) ans. Il faudra envisager de les remplacer vers la fin de cette période.